



# Certificado de calibración Calibration Certificate



No. de Equipo: EQ000047899



PILA  
CALIBRATION  
ACCREDITATION #  
37066

Bldv. Manuel Gómez Morán # 1568 Int. C1, Col. Satélite, C.P. 32543, Tel. 656 208 45 06 Cd. Juárez Chihuahua, México

**Cliete:** Ecoservicios del Norte S.A. de C.V.  
**Contacto:** Ing. Heliodoro Leyva  
**Dirección:** Manantial #1494  
**Colonia:** Fracc. Fuentes del Valle  
**Teléfono:** 6-17-31-38  
**Ciudad:** Juarez Chihuahua, México

## Información del equipo / Equipment information

**Certificado: CCN000089452**

<b>Nombre / Name:</b>	BASCULA DIGITAL	<b>Temperatura / Temperature:</b>	22.3° C
<b>Fabricante / Manufacturer:</b>	ADVANCE	<b>Humedad / Humidity:</b>	32 % RH
<b>Modelo / Model:</b>	I-PCA	<b>Método / Method:</b>	PC 2600
<b>Identificación / ID:</b>	BAS36-E	<b>Cond. al recibir / As found:</b>	Dentro de Tolerancia
<b>Número de serie / Serial number:</b>	00713	<b>Cond. al entregar / As left:</b>	Dentro de Tolerancia
<b>Alcance / Range:</b>	200	<b>Fecha de calibración / Cal. date:</b>	9 de Abril de 2016
<b>División mínima / Resolution:</b>	.05	<b>Vence en / Cal. Due:</b>	9 de Julio de 2016
<b>Unidades / Units:</b>	kg	<b>Cal. Limitada / Limited Cal.:</b>	No
<b>Localización / Location :</b>	PLANTA		

## Observaciones / Comentarios

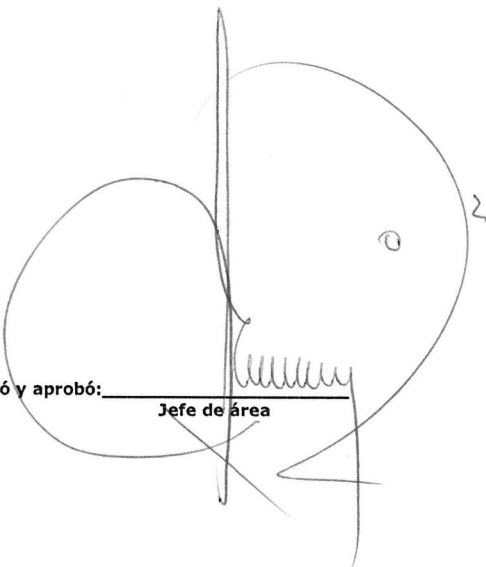
CALIBRACION EN PLANTA

Descripción del Patrón / Standard description	Identificación / Identification	Fecha de vencimiento / Due date	Número de Trazabilidad / Traceability number
Troemner Slot Set de pesos muertos	2601	06 de Enero de 2017	22580
Termohigrometro	1709	16 de Enero de 2017	CCN000086295


## Declaración de certificación

Por medio de la presente se hace constar que el equipo aquí descrito cumple con las especificaciones originales del fabricante y ha sido calibrado de acuerdo al manual de aseguramiento de calidad de Master Lab utilizando patrones de calibración cuya calibración es rastreable al Sistema Internacional de Unidades (SI) a través del Instituto Nacional de Estándares y Tecnología NIST (por sus siglas en inglés). El sistema de calidad de Master Lab, así como sus procedimientos de calibración de equipo están acreditados bajo los requerimientos de ISO/IEC 17025:2005. A menos que se especifique lo contrario, la estimación de la incertidumbre expandida reportada está basada en la incertidumbre estándar multiplicada por el factor de cobertura K=2 proporcionando un nivel de confianza de aproximadamente 95%. Se mantiene un nivel de relación de incertidumbre de la prueba de por lo menos 4:1. La estimación de la incertidumbre ha sido obtenida de acuerdo con NMX-CH-140-INMC-2002. Este certificado de calibración no debe ser reproducido, excepto en su totalidad, sin el consentimiento por escrito de Master Lab S. A. de C. V.

FOR-04 REV 04

Revisó y aprobó:   
**Jefe de Área**

Martes 19 de Abril de 2016  
Fecha Impresión/Print date  
Página 1 de 3

Calibró:   
**Juan Cardenas**  
**Técnico de calibración**